



## Presse-Information

### VisorTech Digitaler Kohlenmonoxid-Melder COM-150, LCD-Display, 85 dB Alarm, EN 50291

#### **Alarmiert zuverlässig bei erhöhter Kohlenmonoxid-Konzentration im Raum**

Ein Plus an Sicherheit für das Zuhause: Der CO-Melder alarmiert zuverlässig und frühzeitig bei erhöhten CO-Konzentrationen in der Raumluft. Der kompakte [Wächter](#) von [VisorTech](#) ist ideal für den Einsatz in Räumen mit Kaminofen, Gastherme o.ä.

Extra-lauter Alarm: Dank schrillum Pfeifton mit 85 dB ist der Sicherheitsgarant unüberhörbar. So kann man schnell geeignete Maßnahmen ergreifen und sich und seine Angehörigen retten.

Auf einen Blick sicher: Auf dem übersichtlichen LCD-Display liest man die aktuelle CO-Konzentration ab. Für zusätzliche Sicherheit sorgen die Selbsttest-Taste, 2 Status-LEDs sowie die akustische Warnung bei schwacher Batterie.

Überall im Handumdrehen montiert: Der Warnmelder kann an Wand oder Decke montiert werden. Dank Batteriebetrieb ist man unabhängig von Steckdosen und Stromleitungen.

- Kohlenmonoxid-Melder mit LCD-Display COM-150
- **Ständige Messung des CO-Gehalts in der Raumluft**
- Ideal für Räume mit Gastherme, Holzofen, Kamin, Heizungsanlage, Grill u.v.m.
- **Reagiert bereits bei geringer Konzentration**
- **Durchdringendes Alarmsignal** mit 85 dB
- Langlebiger, elektro-chemischer CO-Sensor
- **LCD-Display mit blauer Beleuchtung:** zeigt CO-Konzentration an
- Test-/Reset-Taste: zur Funktions-Überprüfung und Alarm-Abschaltung
- 2 Status-LEDs für Betriebsanzeige und Alarm
- Warnton bei schwacher Batterie
- **Entspricht DIN EN 50291**
- Stromversorgung: 3 Batterien Typ AA / Mignon
- Maße (Ø x H): 100 x 40 mm, Gewicht (mit Batterien): 150 g
- Kohlenmonoxid-Melder inklusive 3 Batterien, Montagematerial und deutscher Anleitung

**Preis: 14,90 EUR** statt empfohlenem Herstellerpreis von 29,90 EUR

Bestell-Nr. ZX-2921-625

**Produktlink:** <https://www.pearl.de/a-ZX2921-3111.shtml>

#### **Bilderlinks:**

[https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921\\_1\\_VisorTech\\_Digitaler\\_Kohlenmonoxid-Melder\\_COM-150\\_mit\\_LCD-Display.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921_1_VisorTech_Digitaler_Kohlenmonoxid-Melder_COM-150_mit_LCD-Display.jpg)  
[https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921\\_2\\_VisorTech\\_Digitaler\\_Kohlenmonoxid-Melder\\_COM-150\\_mit\\_LCD-Display.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921_2_VisorTech_Digitaler_Kohlenmonoxid-Melder_COM-150_mit_LCD-Display.jpg)  
[https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921\\_3\\_VisorTech\\_Digitaler\\_Kohlenmonoxid-Melder\\_COM-150\\_mit\\_LCD-Display.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921_3_VisorTech_Digitaler_Kohlenmonoxid-Melder_COM-150_mit_LCD-Display.jpg)  
[https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921\\_4\\_VisorTech\\_Digitaler\\_Kohlenmonoxid-Melder\\_COM-150\\_mit\\_LCD-Display.jpg](https://www.pearl.de/Presse/ZX-2921_4_VisorTech_Digitaler_Kohlenmonoxid-Melder_COM-150_mit_LCD-Display.jpg)

#### **PEARL bei Twitter:**

<https://twitter.com/PEARLGmbH>

#### **PEARL auf Facebook:**

<https://www.facebook.com/Pearl.GmbH>

#### **PEARL auf Google+:**

<https://plus.google.com/+pearl/>

**Unsere Pressemitteilungen** finden Sie hier: <http://bit.ly/PEARL-Pressefach>

**PEARL-Logo zum Download:** <http://bit.ly/PEARL-Logo>

**Bezugsquelle:** PEARL.GmbH, PEARL-Str. 1-3, 79426 Buggingen, Tel. 0180/ 555 82, <https://www.pearl.de>

PEARL.GmbH, PEARL-Str. 1-3, 79426 Buggingen  
Dr. Eyla Hassenpflug (DW -404) - Heiko Loy (DW - 417)  
Telefon +49 7631 360-0 (Zentrale), E-Mail: <https://www.pearl.de>